BREVET D'INVENTION

DE L'INDUSTRIE ET DU COMMERCE

Gr. 20. — Cl. 4.

Nº 1.195.549

SERVICE

Classification internationale: A 45 f - A 47 c

de la PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE

Matelas pneumatique.

M. FRANÇOIS FEYRIT résidant en France (Seine).

Demandé le 2 mai 1958, à 17 heures, à Paris. Délivré le 19 mai 1959. — Publié le 18 novembre 1959.

Les matelas pneumatiques connus comportent une seuille supérieure et une seuille inférieure imperméables superposées, fixées l'une sur l'autre suivant leurs bords et reliées entre elles par des entretoises ou des capitons.

Or un matelas pneumatique de camping n'est utilisé qu'environ trois mois par an.

Le reste du temps il est plié et de ce fait, les entretoises risquent de se déchirer.

La présente invention a notamment pour but de remédier à cet inconvénient.

Elle concerne à cet esset un mateias pneumatique constitué par deux seuilles sixées l'une sur l'autre suivant leurs bords et reliées entre elles par des entretoises, mateias caractérisé par ce que les entretoises présentent une sorme plate au repos, mais se déplient lors du gonstement du matelas, ce qui évite d'une part, à ces entretoises de se détériorer par pliage, lorsque le matelas est dégonssé et d'autre part, simplisse la fabrication du matelas du fait qu'il est inutile de maintenir droites les dites entretoises lors de cette fabrication.

Suivant un mode de réalisation de l'invention, les branches de l'élément intermédiaire sont disposées de façon à former au repos un losange et, après gonflement, sensiblement une droite.

L'invention s'étend également aux caractéristiques ci-après décrites et représentées et à leurs diverses combinaisons possibles.

Un matelas pneumatique conforme à l'invention est représenté à titre d'exemple non limitatif sur les dessins ci-joints dans lesquels:

Les figures 1, 2 et 3 sont des vues en élévation de trois modes de réalisation respectifs des entretoises avant gonfiement;

Les figures 4, 5 et 6 sont les vues en élévation des trois modes de réalisations respectifs ci-dessus après gonflement;

La figure 7 est une vue en perspective d'un matelas pneumatique;

La figure 8 est une vue en coupe transversale d'un mateles pneumatique muoi d'entretoises conformes à l'invention.

Le matelas pneumatique représenté sur les figures

ci-jointes est constitué par deux feuilles. l'une supérieure I, l'autre inférieure 2, fixées l'une sur l'autre suivant leur périmètre et reliées entre elles en des endroits de leur surface par des entretoises 3.

Chaque entretoise est constituée par deux plaques 31 et 32 superposées et qui sont fixées, par exemple, par collage sur les deux feuilles 1 et 2 supérieure et inférieure.

Ces deux plaques sont dépliables et repliables sur elles-mômes.

Dans le premier cas, (fig. 1) elles sont repliées (lorsque le matelas est dégonflé) à l'opposé l'une de l'autre et forment un losange.

Lors du gonflement, lorsque l'air sous pression pénètre entre les deux feuilles 1 et 2, les branches 31 et 32 se déplient (fig. 4) et forment un élément pratiquement droit.

Cette forme d'entretoise prosente l'avantage de ne pas posséder d'angles vifs aux endroits 3, de raccordements avoc les plaques 3, et 3, ce qui évite des risques de décollage.

Les branches, dans le cas de la figure 2, sont, lorsque le matelas est dégonfié, repliées l'une vers l'autre et forment ainsi deux triangles opposés par le sommet; mais lesdits sommets sont distants l'un de l'autre.

Lorsque le matelas est gouffé les branches 31 et 32 se déplient et forment alors un carré ou un rectangle, figure 5.

Dans le cas de la figure 5, les branches 31 et 32 sont écartées l'une de l'autre et, lorsque le matelas est dégonfié repliées à l'opposé l'une de l'autre de manière à former un hexagone.

Lorsque le matelas est gonflé, les deux branches 31 et 32 dépliées forment un rectangle ou un carré.

Les entretoises peuvent se présenter sous forme de bandes ou d'éléments plus ou moins courts. Leur disposition peut être quelconque.

Un des avantages de ces entretoises est que ces dernières se présentent à plat lorsque le matelan est dégondé, donc il n'y a pas de risque de cassure aux jointures.

De plus, lors de la fabrication des matelas, il

Prix du fascicule: 100 francs.

suffit de poser les entretoises repliées sans avoir à les maintenir.

Il va de soi que l'invention n'est pas limitée aux exemples de réalisation précisément décrits et représentés, et à partir desquels on pourra prévoir d'autres variantes sans pour cela sortir du cadre de l'invention.

## RÉSUMÉ

1º Matelas pneumatique constitué par deux feuilles fixées l'une sur l'autre suivant leurs bords et reliées entre elles par des entretoises, matelas caractérisé par ce que les entretoises présentent une forme plate au repos, mais se déplient lors du gonflement du mateins, ce qui évite d'une part à ces entretoises de se détériorer par pliage lorsque le matelas est dégenfié et d'autre par: simplifie la fabrication du mateias, du fait qu'il est inutile de maintenir droites lesdites entretoises lors de cette iabrication:

2º Les branches de l'élément intermédiaire sont disposées de façon à former au repos un iosange et. apres gonflement, sensiblement une droite;

3º Les branches de l'élément intermédiaire sont disposées de façon à former au repos un ensemble de deux triangles opposés par le sommet et, après gonslement, un carre ou un rectangle;

4" Les branches de l'élément intermédiaire sont disposees de façon à former ou repos un hexagene et, après gondement, un carré ou un rectangle;

5º Les plaques et l'élément souple intermédiuire sont d'une seule pièce;

6º L'antretoise est utilisée sous forme de bandu:

7º L'entretoise est utilisée sous forme d'éléments plus ou moins courts.

FRANÇOIS FEYRIT. Per presertion : BERT et DE KERAYESANT.

BEST AVAILABLE COPY

ntermédiaire sont pos un losange et, e droite;

ntermédiaire sont epos un ensemble sommet et, après angle;

ntermédiaire sont spos un hexagone un rectangle:

iple intermédiaire

forme de bande:

DE EXPLIT.

DE EXPLARMANT.

